

Liste Legierungsstandards 18 Karat



Abweichungen in Werkstoffeigenschaften gegenüber den Datenblättern der Hersteller ergeben sich aus Messunsicherheiten, abweichenden Messbedingungen usw. Die angegebenen Daten dienen der Orientierung. Eigenschaften beziehen sich auf den Au-Gehalt 750/751, Verschiebungen aufgrund höherer Feingehalte (753/755/760) sind nicht berücksichtigt.

Herstellerunabhängige Standardbezeichnung	Dichte [g/cm³]	Farbe	Schmelzintervall [°C]	Härte [HV]			Zusammensetzung [g/kg]						Anbieter-Bezeichnung					
				weich	hart	aushärtbar / ausgehärtet	Au	Pd	Ag	Cu	Zn	andere	Agosi	Argor-Heraeus	Bauer-Walser	C.Hafner	Heimerle + Meule	Wieland
Au 18kt 5N rot	15,2	5N - rot	880 - 900	160	280	ja / 300	750/751		40 ... 50	Balance	0 ... 3	0	750/40 751/40	2504 (750/45), 2904 (751/45)	750/50 751/50	751 RT 41	112-750 609-750	750/050 rot 5N
Au 18kt 4N rosé	15,3	4N - rosé	870 - 900	140	260	ja / 260	750/751		90 ... 95	Balance	0 ... 3	0	750/90 751/90	2503 (750/90), 2903 (751/90)	750/90 751/90	751 RS 43	175-750	750/094 rosé 4N
Au18 kt 3N sattgelb	15,4	3N - sattgelb	880 - 890	130	240	ja / 230	750/751		125 ... 130	Balance	0	0	750/125 750/130 751/125 751/130	2502 (750/125), 2902 (751/125)	750/125 751/125	751 GG 24	156-750	750/125 sattgelb 3N
Au 18kt 2N gelb	15,6	2N - gelb	890 - 920	130	220	ja / 190	750/751		150 - 160	Balance	0	0	750/150 751/150	2501 (750/160), 2901 (751/160)	750/150 751/150	751 GG 14	122-750	750/150 gelb 2N
Au 18kt Pd-weiss(12,5%)	16,0	79,0 / 2,1 / 7,3	1055 - 1120	130	230	nein	750/751	125	30	Balance	0 ... 5		750 U 751 U	2506 (750/125/30)	750/12,5% Pd	751 WG 16	123-751	[750/135 Pd]
Au 18kt Pd-weiss(13,0%)	15,8	80,0 / 2,8 / 7,9	1020 - 1075	140	250	ja / 225	750/751	130	0 ... 25	Balance	0	In+(Ga) 15 ... 20	750 CHC	2517 (750/130)		751 WG 14	[133-750 Pd 135Zn, nicht aushärtbar]	
Au 18kt Pd-weiss(16,0%)	15,9	78,7 / 1,9 / 7,6	1040 - 1150	140	240	nein	750/751	160	0	Balance	25 ... 30		750 M 751 M		750/16% Pd	751 WG 38	[136-750 Pd155, aushärtbar]	

Legiertoleranzen:

Au	Mindestfeingehalt gemäß Punziervorschriften bzw. Titre +, überlegierte Werkstoffe (→753‰) gemäß Kundenvereinbarung; einige Legierungen werden für die Herstellung von Ketten unter Verwendung ‚unechter‘ Pulverlote auch noch in Gehalten von 755 und 760 g/kg angeboten.
Legiermetalle	± 0,25 % Aufgrund technischer Gegebenheiten und der Analysengenauigkeit werden Abweichungen von ± 0,25 % als spezifikationsgerecht erachtet.
Verunreinigungen	50 ... 500 ppm, Summe < 0,5%. Die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen z.B. Pb, Hg wird sichergestellt.

Einige Legierungen sind mit Kornfeinern legiert. Diese beeinflussen das Erstarrungsverhalten der Legierung und verringern die Korngröße im Gusszustand. Sollten ergänzende Informationen dazu erforderlich sein, wenden Sie sich bitte an den Lieferanten.